

Equipement de pose

III. Outils spéciaux

3.1 Têtes de rivetage oléo-pneumatiques intégrables

Ces têtes de rivetage hydrauliques se distinguent par leur robustesse et leur faible encombrement. Elles permettent un rivetage doux et sans à coups et peuvent être utilisées en version sous-table HTS 530 (avec pédale de commande) ou en version suspendue HTS 520 (avec commande sur le canon). L'intensifieur oléo-pneumatique se trouve dans une armoire métallique.

Special tools

Hydro-pneumatic riveting tool

The HTS riveting modules are a hydraulically operated processing equipment for gentle and shock-free riveting. The pneumatic control and the pneumatic-hydraulic pressure intensifier are located in a separate switchbox. They can be either suspended above the workstation triggered by a lever (HTS 520) or fixed under the workstation triggered by a foot pedal (HTS 530). They are suitable for integration into assembly lines.

Besondere Werkzeuge

Hydro-Pneumatische Nietgeräte

Die HTS Nietgeräte sind hydraulische Verarbeitungsgeräte für sanfte und stoß-freie Nietungen. Die Pneumatiksteuerung und der pneumatisch-hydraulische Druckübersetzer befinden sich in einem separaten Schaltkasten. Als Tischversion (HTS 530), als Nietgeräte mit Lineargeräteteständer oder als Stabniegeräte (HTS 520), können diese geräte in die Produktionslinie integriert werden.



HTS 520 - Caractéristiques techniques / Technical data / Technische Daten

- **Traction / Pull force / Zugkraft : 3,9 kN**
- **Course / Stroke / Hub : 30 mm**
- **Pression d'utilisation / Operating pressure / Betriebsdruck : 5 - 7 bar**
- **Consommation d'air / Air consumption / Luftverbrauch : 5,7 l par cycle à 5,5 bars / 5.7 l per stroke at 5.5 bar / 5,7 l pro nietvorgang 5,5 bar**
- **Poids / Weight / Gewicht : 1,8 kg**
- **Rayon de travail / Work radius / Arbeitsradius : 220 mm à 590 mm**
- **Hauteur / Height / Höhe : 1 150 mm**
- **Longueur de tuyau entre l'armoire et la tête de rivetage / Hose length / Schlauchlänge : 3 m**
- **Plan de travail / Work space / Arbeitsbereich : rivets en chargeur / Speed rivets / Magazin-Blindniete Durchmesser Ø 2,4 à 4,8 mm**



HTS 530 - Caractéristiques techniques / Technical data / Technische Daten

- **Traction / Pull force / Zugkraft : 3,9 kN (5,5 bar)**
- **Pression d'utilisation / Operating pressure / Betriebsdruck : 5 à 7 bar**
- **Consommation d'air / Air consumption / Luftverbrauch : 5,7 l par cycle à 5,5 bar / 5,7 l per stroke at 5.5 bar / 5,7 l pro Nietvorgang 5,5 bar**
- **Plan de travail / Work space / Arbeitsbereich : rivets en chargeur diamètres 2,4 à 4,8 mm**

3.2 Mini-postes de rivetage RMS 200

Le poste de rivetage RMS permet la pose simultanée de 1 à 3 rivets.

Au besoin, les têtes de rivetage peuvent être désolidarisées pour fonctionner individuellement.

La commande du rivetage en simultanée ou en isolé se fait très simplement grâce à un interrupteur situé derrière la tête de rivetage.

Les mini postes sont très compacts et prennent très peu de place. Equipés de roulettes, ils sont très facilement transportables d'un endroit de l'atelier à l'autre.



Mini riveting systems RMS 200

The compact, flexible and multi-headed tool RMS can install simultaneously up to 3 speed rivets. The heads of the riveting module can be dissociated for a single use if necessary. This operation is released very simply with a switch located behind the head of the riveting machine. Mini riveting systems do not require much room due to their compact construction. The lockable steering rollers make the mobile use at various assembly locations possible.

Nietstation Serie RMS 200

Unsere kompakte und flexible Nietstation aus der Serie RMS 200 können bis zu drei Magazinniete in einem Arbeitstakt in das Bauteil setzen. Bei Bedarf kann jedes Nietmodul im Einzelbetrieb eingesetzt werden. Die Zu- bzw. Abschaltung erfolgt über einen hydraulischen Absperrhahn unterhalb der Arbeitsplatte.

Durch die kompakte Ausführung benötigt die Nietstation einen geringen Platzbedarf. Die feststellbaren Lenkketten ermöglichen einen flexiblen Einsatz an unterschiedlichen Produktionsorten.

Caractéristiques techniques / Technical data / Technische Daten

- Entre axe (distance entre deux rivets) / Rivet clearance / Verstellbereich der Nietmodule : 30 - 140 mm
- Pression d'utilisation / Operating pressure / Betriebsdruck : 5 - 7 bar
- Largeur / Width / Länge : 400 mm
- Profondeur / Depth / Tiefe : 400 mm
- Hauteur de travail / Work height / Höhe : 1 050 mm
- Diamètre / Diameter / Arbeitsbereich : 2,4 - 6,4 mm

Avantages

- L'opérateur garde ses mains libres et disponibles pour la manipulation des pièces à riveter
- Gains de productivité = réduction des coûts
- Conception simple et modulaire
- Flexibilité extrême
- Structure compacte
- Intégration aisée au sein des lignes de production

Benefits

- Increased quality thank to simultaneous installation of the rivets
- Hands remain free for component handling
- Production increase = reduction of costs
- Extremely high process security
- Good integration in production lines
- High reusability
- Simple, modular structure
- Compact design.

Merkmale und Vorteile

- Qualitätssteigerung durch Mehrfachnietung
- Hände frei zur Bauteilhandhabung
- Produktionssteigerung = Kostensenkung
- extrem hohe Prozesssicherheit
- gute Integration in Fertigungslinien
- hohe Wiederverwendbarkeit
- kompakte Bauweise

Equipement de pose

3.3 Postes de rivetage multitétes RMS 300

Les postes de rivetage multitétes sont conçus pour la pose simultanée de 1 à 9 rivets. Ils réduisent de façon considérable les coûts de montage. Une seule pédale commande plusieurs riveteuses et permet la pose simultanée de plusieurs rivets. Les têtes de rivetage sont positionnées en fonction de l'emplacement des trous de perçage sur les pièces à riveter et servent de guide au positionnement de ces pièces. Le nombre de têtes de rivetage peut être modifié pour s'adapter à chaque application particulière. Il est possible d'équiper ces postes de rivetage d'un système de positionnement des têtes de pose pour qu'elles puissent s'adapter facilement au rivetage de pièces différentes.



Multi-headed workstations RMS 300

Multi-headed assembly workstations are designed to simultaneous set up to 9 rivets. They reduce substantially assembly costs. A single pedal can command several riveting machines for the simultaneous installation of several rivets. The heads of the riveting module are positioned according to the drilling holes and serve as a locating point. The number of riveting heads can be modified to suit each particular application. We can also equip the riveting machines with an adjustment system to position the heads, suitable to the riveting of different parts. An automatic feeding by a bowl can be supplied as an option.

Mehrfach-Nietstationen-Serie RMS 300

Mit unserer Nietstation der Serie RMS 300, werden unterschiedliche Bauteile an mehreren Befestigungspunkten in einem Arbeitsgang verbunden (bis zu neun Niete können gleichzeitig genietet werden). Sie bieten damit mehrere Vorteile. Die Montagezeit wird gegenüber der Handnietung erheblich reduziert. Der Anwender handhabt lediglich die Bauteile. Bei der Nietung entstehen keine Verspannungen im Bauteil, da alle Niete gleichzeitig gesetzt werden. Zusätzliche Positioniereinrichtungen entfallen, da die bereitstehenden Blindniete gleichzeitig als Aufnahmepunkte für die Bauteile dienen. Mehrfach-Nietstationen bieten Flexibilität in der Fertigung. Sie sind modular aufgebaut und somit auch für unterschiedliche Applikationen einsetzbar.

Avantages

- Meilleure qualité de rivetage grâce à la pose en simultanée.
- L'opérateur garde ses mains libres et disponibles pour la manipulation des pièces à riveter
- Gains de productivité = réduction des coûts
- Sécurité et fiabilité extrêmes du process de fabrication
- Installation et intégration aisées au sein des lignes de production
- Flexible
- Conception simple et modulaire
- Structure compacte

Benefits

- Increased quality thanks to the simultaneous installation of the rivets
- Hands remain free for component handling
- Production increased = cost reduction
- Extremely high security of process
- Good integration in production lines
- High reusability
- Simple, modular structure
- Compact design.

Merkmale und Vorteile

- Qualitätssteigerung durch Mehrfachnietung
- Hände frei zur Bauteilhandhabung
- Produktionssteigerung = Kostensenkung
- extrem hohe Prozesssicherheit
- gute Integration in Fertigungslinien
- hohe Wiederverwendbarkeit
- einfacher, modularer Aufbau
- kompakte Bauweise