

IV. Systeme de controle RD

Ce systeme de controle permet un rivetage sur à 100% ; il detecte les rivets mal poses ou manquants. Compact, il a été conçu pour s'adapter à toutes les riveteuses pneumatiques et oléo-pneumatiques de notre gamme.

Process control system RD

Our modular and compact process control systems of the RD series have been developed to ensure your speed rivets have been properly set. They suit all standard existing riveting tools. Also a retrofit of existing rivet devices in the current component assembly can be done. These process control systems are suitable to all setting equipment from the hand-held tools to semi and fully automated workstations.

Prozesskontrollsysteme

Unsere modularen und kompakten prozesskontrollsysteme der Baureihe RD können in alle Nietgeräte unserer Palette montiert werden, vom handgeführten Nietgerät bis zur teil- und vollautomatisierten Nietmaschinen.

Diese Kontrollsysteme überwachen die Montageprozess und verhindern die Entstehung von Fehlern, so dass alle Produkte in gleich belebend hoher Qualität gefertigt werden. Bei Bedarf ist eine nachvollziehbare Dokumentation des Nietvorganges zu erstellen.



RD 700*

Le RD 700 permet un controle de la qualite du rivetage et une traçabilité complete du process avec enregistrement des parametres de pose pour chaque rivet. Il garantit un rivetage constant, s'assure que le nombre de rivets defini a bien été pose et réduit considerablement les coûts de fabrication.

***Attention ! Le RD 700 ne peut pas être utilisé dans toutes les applications. Son utilisation dépend des contraintes de déformation liées à l'application.**

RD 700 is a modular and compact process control system for the processing of most diverse rivet elements and can be used in all commercial rivet devices. It enables you to maintain repeatability and manufacture your products in a constantly high quality. The tracking system enables you to record and store installation settings of each rivet. Our process control RD 700 gives you the security that rivet has been installed every time to secure your quality standard and to save substantially costs.

***Attention ! The RD 700 can not be used with all applications. Its use depends on clamping constraints related to the application.**

Das Prozesskontrollsystem besteht aus dem links abgebildeten Messaufnehmer, der mittels gerätespezifischem Adapter an Ihr Nietgerät montiert wird und der separaten Auswerteelektronik. Nietgerät und Messtechnik sind konstruktiv klar voneinander getrennt. Dies ermöglicht eine flexible Integration der Messtechnik in Ihrer Produktion und gewährleistet einfachste Handhabung bei Service- und Wartungsarbeiten an den mechanischen Komponenten der Nietgeräte.

***Möglicherweise kann das RD 700 für einige Anwendungen nicht eingesetzt werden. Der Einsatz ist abhängig von den Bedingungen der Anwendung und den dort auftretenden Kräften.**



Mauvais positionnement

RD 300

Le systeme de controle d'inclinaison RD 300 surveille la position de la riveteuse et empêche le rivetage de biais. Dans l'hypothèse d'un écart ou d'un mauvais positionnement, soit un signal lumineux jaune informe l'utilisateur soit l'air comprimé est coupé. A l'inverse, un positionnement correct est matérialisé par un signal vert.

The angle of inclination monitoring system RD 300 controls the current rivet equipment position and prevents from the wrong angle installation. The RD 300 is connected to the sensor system of the rivet equipment via a plug connector and controls the equipment position to the components. The deviation or wrong position is indicated to the operator with yellow signal lights and the correct position with green signal lights. The compressed air will only be hooked up when the riveting equipment is in a correct position and the riveting can start.

Das Neigungswinkelkontrollsystem RD 300 wird mit der Sensorik des Nietgerätes über eine Steckverbindung am Gehäuse verbunden und kontrolliert die Geräteposition zum Bauteil. Die Lageabweichung wird mit gelben Signalleuchten dem Bediener angezeigt. Die korrekte Geräteposition wird mit einer grünen Signalleuchte angezeigt. Erst bei korrekter Lage des Nietgerätes wird die Druckluft zugeschaltet. Bei einer nicht zulässigen Schräglage kann eine Nietauslösung nicht erfolgen. Somit können Sie jetzt einfache Montageprozesse an Handarbeitsplätzen auch noch nachträglich überwachen.



Bon positionnement